DuPont™ PremierClear® LE 8300S™
Capa Transparente Productiva

Producto, **Pro**ceso, **Pro**ductividad

Descripción
La Capa Transparente Productiva DuPont™ PremierClear® LE 8300S™ es una capa transparente de apariencia Premium con productividad óptima en reparaciones de un panel o multipanel. Esta capa clara está diseñada para incrementar la producción maximizando el rendimiento del vehículo alcanzar la entrega inmediata del vehículo mientras se alcanzan los requerimientos VOC más estrictos

Productos

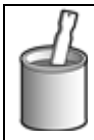
LE 8300S™	Capa Transparente
LE 1003S™	Activador (de 60 ºF a 70 ºF)
LE 1005S™	Activador (de 70 ºF a 85 ºF)
LE 1007S™	Activador (de 80 ºF a 95 ºF)
LE 1075S™	Reductor

Consejos para Éxito: Revisar la sección los tiempos de exposición/horneado con respecto a las recomendaciones específicas para la activación con LE 1003S™

Sustratos
Capa Base Chromax® Pro
Capa Base ChromaPremier®
Capa Base ChromaBase®
Capa Final OEM preparada apropiadamente

Capa Base
Capa Base Chromax® Pro
Capa Base ChromaPremier®
Capa Base ChromaBase®

Preparación del Producto



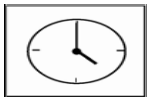
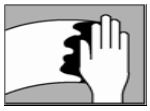
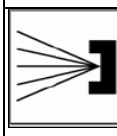
Proporción de Mezcla

La proporción de mezcla recomendada es de 3 a 1 a 1
Combinar los componentes ya sea por volumen o por peso y luego mezclar completamente

Tamaño de Mezcla en Onzas	2	4	6	8	12	16	20	24	28
LE 8300S™	39	79	118	157	236	314	393	472	550
LE 1005S™	53	105	158	211	316	421	526	632	737
LE 1075S™	68	137	205	274	410	547	684	821	958

Consejos para el Éxito
- Usar un palito para medir y pesar con precisión la mezcla en una escala

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados

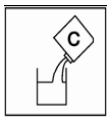
<table>
<tr><td> 
Tiempo de Vida Útil a 70ºF (21.1º)</td><td colspan="3">1/2 hora a 70ºF</td></tr>
<tr><td> 
Preparación de la Superficie</td><td colspan="3">Para aplicación sobre una capa base apropiadamente preparada:
▪ Enmascare todo el vehículo para prevenir que el sobre rociado se pegue
▪ Siga los procedimientos de la Capa Base Chromax® Pro. Permita que la capa base de ChromaPremier® o ChromaBase® se seque durante 15 – 30 minutos antes de aplicar la capa clara. Extender el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando se aplican varias capas de color base, colores de tres capas o en condiciones de taller más frías.</td></tr>
<tr><td>
Viscosidad del pulverizado</td><td colspan="3">18 – 20 segundos en un jarro Zahn # 2 (DuPont M-222).</td></tr>
<tr><td rowspan="5">
Montaje de la Pistola
 
Presión de Aire</td><td></td><td>Boquilla de Fluido</td><td rowspan="5"></td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td>HVLP – Alimentación de Gravedad</td><td>1.2 mm – 1.3 mm</td></tr>
<tr><td>Cumplimiento – Alimentación de Gravedad</td><td>1.2 mm – 1.3 mm</td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td>
Número de capas</td><td colspan="3">Reparación de un solo panel
Aplicar la 1ª media capa para humedad mediana. Permita exposición por 1 minuto.
Aplicar la 2ª capa al acabado deseado

Reparación Multi-panel
Aplicar la 1ª media capa para humedad mediana. Comenzando desde el mismo punto en que él se comenzó la 1ª capa, aplicar la 2ª capa al acabado deseado

Consejos para el Éxito
No permita que el tiempo de exposición de la primera capa por más de 5 minutos antes de aplicar la segunda capa.</td></tr>
<tr><td>
Tiempo de Exposición/Secado</td><td colspan="3">Exposición entre capas: 1 – 5 minutos. No exceder más de 10 minutos de tiempo de exposición
Exposición antes de secado forzado: Ninguno
Tiempo de Ciclo de Horneado: 15 minutos x 150º F temperatura
Y Temperatura de la cabina
Tiempo de Manejo (Ensamble): cuando se enfríe
Tiempo de pulido: 1 ½ hora después de horneado
Tiempo de rayado: 1 ½ hora después de horneado
Tiempo de entrega: 1 ½ hora después de horneado</td></tr>
</table>

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados

	Secado por Aire Exposición entre capas: 1 – 5 minutos Exposición antes de secado forzado: Ninguna Tiempo de Ciclo de Horneado y Temperatura: N/A Tiempo de Manejo (Ensamble): 7 a 8 horas Tiempo de pulido: 7 a 8 horas Tiempo de rayado: 7 a 8 horas Tiempo de entrega: 16 horas
	Consejos para el Éxito Los activadores pueden ser entremezclados para alcanzar el punto medio de mezclado. El tiempo de horneado incrementado no es dañino al acabado. El horneado excesivo puede reducir la apariencia del horneado.



Aditivos	
Acelerador	DuPont™ V-389S™; usar de ¼ - ½ onza por cada cuarto de listo para atomizar cuando se use los activadores LE 1005S™ o LE 1007S™
Eliminadores de Ojos de Pescado	DuPont™ V-459S™; usar de ¼ - ½ onza por cada cuarto de listo para atomizar
Aditivo Flexible	Adicionar 2 onzas de Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de listo para atomizar

Uso Recomendado

Armonización

El Panel de Reparación es el procedimiento aprobado para reparaciones de garantía con capa clara. Esto permite al pintor obtener las películas acumuladas recomendadas. Si el pintor escoge armonizar, usar el Armonizador DuPont™ ChromaSystem™ 19301S™. Afilar cuidadosamente la capa clara más allá de la primera
Después de la capa final de la capa clara, reducir 2 partes listas para atomizar la capa clara con 1 parte de 19301S™. Aplicar inmediatamente la capa clara reducida con 19301™ nebulizando el filo atomizado. Pula manualmente el acabado para afinar el filo armonizado.

Re-aplicación de la capa/Re-reparación

La capa clara puede ser re-aplicada en cualquier momento después del ciclo de horneado. Si se re-aplica después de 24 horas, lijar con lija de gravilla 1200 -1500

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados

Pulido
Los tiempos óptimos son después del enfriamiento y hasta 48 horas después del horneado

Lijado, Combinación, Pulimento

La técnica óptima pare remover el polvo es como sigue:

1. Lijado
- Lijar con gravilla 1500 húmeda o más fina o usar almohadilla de interface de espuma con DA P1500 o más fino.

2. Combinación
- Aplicar la cinta de rozamiento de combinación al área que fue lijada o que contiene marcas de lijado.
- Mantener el pulidor de aire o el pulidor de velocidad variable a 1400 – 1800 rpm. Remover el exceso del compuesto de acabado con una toalla suave limpia antes de aplicar en pulido de acabado
- Usar una almohadilla de lana y un compuesto efectivo de rozamiento

3. Pulimento
- Aplicar la cinta del material de pulimento al área a ser pulida.
- Mantener un pulidor de velocidad variable o una lijadora orbital a 1400 – 1800 rpm
- Usar una almohadilla de espuma y un compuesto de pulimento efectivo. Mantener la pulidora/amortiguador moviéndose a todo momento. Montar cada pasada aproximadamente el 50%. Mientras el pulido de acabado comienza a secarse, detener el pulido. Limpie el exceso pulimento de acabado con una toalla suave limpia.
- Pulir a mano con una toalla suave limpia como un toque de acabado.

Consejos para el éxito de las operaciones de acabado
- Siempre use agua limpia para lijar en húmedo y adicionar unas pocas gotas de jabón para ayudar a aclarar el papel.
- Siempre use una almohadilla de interface de espuma cuando lije DA.
- Usar toallas y almohadillas limpias para asegurar que la capa clara no se raye con partículas de polvo de toallas o almohadillas viejas o reusadas.
- No encerar por los primeros 120 días después de la pintura.

Limpieza

Limpie el equipo atomizador tan pronto como sea posible

Propiedades Físicas

VOC (le):	2.1 lb/gal (250 g/l) listo para atomizar, máximo
VOC como está empacado	1.2 lb/gal (144 g/l) listo para atomizar
Volátil	60.3% w/w listo para atomizar
Agua	0.0% w/w listo para atomizar
Excepto Solvente	47.8% w/w listo para atomizar
Cobertura teórica	625 pies cúbicos por galón listo para atomizar 1 mil
Peso de Sólidos	39.7% w/w listo para atomizar
Volumen de Sólidos	39.0% w/w listo para atomizar
Peso del Galón	9.28 lb/gal (1113 g/l) listo para atomizar
Espesor recomendado para Película Seca	2.0 – 2.4 mils en 2 capas
Punto de Exposición	Ver MSDS

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados

Áreas VOC Reguladas
Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden ser restringidos o requerir instrucciones de mezclado especial en áreas VOC reguladas. Siga el uso y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Productos que cumplen con el VOC en su área

Seguridad y Manejo

Para uso industrial solo por pintores profesionales o entrenados. No para venta o uso por el público en general. Antes de usar, leer y seguir todas las precauciones de la etiqueta y MSDS, si está mezclada con otros componentes, preparados tendrán el riesgo de todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Personas con asma, aquellos con alergias y cualquiera con una historia de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, ni cortar con llama, brazas, soldaduras las capas húmedas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o la ventilación apropiada y guantes.

Por favor visitar www.performancecoatings.dupont.com para ver o imprimir un copia adicional de esta hoja de "Datos Técnicos del Producto"

08/2011

Para mayor información:

Trabajadores eventuales: 1.800.3.DUPONT
Talleres: 1.800 get DUPONT
En Canadá: 1.800.668.6945

O visitar
http://www.pc.dupont.com/

Manual Técnico Bajo VOC DuPont™
Disponible En Línea

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados

Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El Logo Oval de DuPont, DuPont™ y El Milagro de la Ciencia™ son marcas registradas o marcas de E. I. du Pont Nemours y Compañía y sus afiliados